

# METRONOR ONE

přenosné elektro-optické měření

## 3D Měřicí rameno

Metronor ONE je **ruční přenosný měřicí systém**, který pomocí **kamery** zaznamenává polohu **světelného pera** v prostoru a dopočítává polohu. Systém je optimalizovaný pro měření menších a středně velkých objektů **do velikosti 3 metrů**. Pracuje se stejnou přesností jako klasická kloubová ramena, ale **není omezený pohyblivostí kloubů**.



≡ Vysoká mobilita

≡ Široké spektrum aplikací

≡ Práce s 3D modelem

≡ Jednoduché používání

≡ Rychlá příprava pro měření

≡ Měření skrytých bodů

# METRONOR ONE

přenosné elektro-optické měření

## 3D Měřicí rameno

### Specifikace měření

Rozsah měření	1,5 - 4,5 m
Přesnost měření	± 0,08 mm
Přesnost rovnoběžnosti (mezi dvěma rovinami o rozměrech 600 mm)	0,0025 stupně
Přesnost rovinnosti (pro rovinu velikosti 0,6 x 0,6m <sup>2</sup> )	± 0,025 mm

### Hardwarové specifikace

Prostředí	Pracovní teplota	10 až 45 °C
	Skladovací teplota	-25 až 65 °C
	Pracovní vlhkost	95% relativní vlhkost, bez kondenzace
	Tlak, Vlhkost, Teplota	Nemá vliv na přesnost měření
	Odolnost proti vibracím	0 – 100 Hz, < 3 mm amplituda
Zdroj	100-240 V AC, 50-60 Hz	
Hmotnost systému	10 kg	
Počítač	Laptop, Windows 10 Professional 64 bit	
Kamera	Typ	Digitální CCD kamera
	Zorné pole	38° x 32°
	Hmotnost kamery	0,80 kg
Světelné pero	Typ	Bezdrátové ruční pero s vyměnitelnými dotyky
	Materiál	Kompozit z uhlíkových vláken
	Dotyky	Standartně velikosti 25 a 125 mm, jiné délky volitelně
	Typ dotyků	5 mm rubínová kulička
	Měřitelné skryté body	125 mm (volitelně delší)
	Hmotnost světelného pera	0,60 kg

### Aplikace systému:

- ≡ Svařovací přípravky
- ≡ Interiéry lodí a místností
- ≡ Prototypování
- ≡ Polohování
- ≡ Turbíny
- ≡ Slévárenský průmysl
- ≡ Obráběné součásti
- ≡ Měření při montáži
- ≡ Měření deformací
- ≡ Dokumentace procesu

